


PREFORI DI MASCHIATURA PER MASCHI A RULLARE

TAPPING DRILL SIZES FOR ROLLING TAPS

PERÇAGE POUR LES TARAUDS À REFOULER


Filettatura metrica ISO DIN 13

ISO metric coarse thread DIN 13 - Filetage métrique ISO DIN13

M	P mm		Toll.
2	0,4	1,82	± 0,02
2,2	0,45	2,00	± 0,02
2,3	0,4	2,1	± 0,02
2,5	0,45	2,30	± 0,02
2,6	0,45	2,40	± 0,02
3	0,5	2,8	± 0,03
3,5	0,6	3,25	± 0,03
4	0,7	3,70	± 0,03
5	0,8	4,65	± 0,03
6	1	5,55	± 0,05
8	1,25	7,40	± 0,05
10	1,5	9,30	± 0,05
12	1,75	11,20	± 0,05
14	2	13,10	± 0,05
16	2	15,10	± 0,05
18	2,5	16,90	± 0,05
20	2,5	18,90	± 0,05
22	2,5	20,90	± 0,05
24	3	22,70	± 0,05

Filettatura metrica ISO passo fine DIN 13

ISO metric fine thread DIN 13 - Filetage métrique ISO pas fin DIN13

MF	P mm		Toll.
4	0,5	3,80	±0,03
5	0,5	4,80	±0,03
6	0,5	5,80	±0,03
6	0,75	5,65	±0,03
8	1	7,55	±0,05
10	1	9,55	±0,05
10	1,25	9,40	±0,05
12	1	11,55	±0,05
12	1,25	11,40	±0,05
12	1,5	11,30	±0,05
14	1	13,55	±0,05
14	1,25	13,40	±0,05
14	1,5	13,30	±0,05
16	1	15,55	±0,05
16	1,25	15,40	±0,05
16	1,5	15,30	±0,05
18	1	17,55	±0,05
18	1,25	17,40	±0,05
18	1,5	17,30	±0,05
20	1	19,55	±0,05
20	1,25	19,40	±0,05
20	1,5	19,30	±0,05
20	2	19,10	±0,05
22	1	21,55	±0,05
22	1,25	21,40	±0,05
22	1,5	21,30	±0,05
22	2	21,10	±0,05
24	1	23,55	±0,05
24	1,25	23,40	±0,05
24	1,5	23,30	±0,05
24	2	23,10	±0,05
26	1,5	25,30	±0,05
26	2	25,10	±0,05
27	1,5	26,30	±0,05
27	2	26,10	±0,05
28	1,5	27,30	±0,05
28	2	27,10	±0,05
30	1,5	29,30	±0,05
30	2	29,10	±0,05



Attenzione! I diametri di foratura per rullare sono diversi da quelli standard!

Attention! Drills' diameters for roll taps are different from standard ones!

Attention ! les Diamètres de perçage pour le refoulement sont différents du standard !


PREFORI DI MASCHIATURA PER MASCHI A RULLARE

TAPPING DRILL SIZES FOR ROLLING TAPS

PERÇAGE POUR LES TARAUDS À REFOULER


Filettatura americana UNC ASME B1.1

UNC coarse thread ASME B1.1 - Filetage américain UNC ASME B1.1

UNC	P TPI		Toll.
6	32	3,15	±0,03
8	32	3,80	±0,03
10	24	4,30	±0,05
12	24	5,00	±0,05
1/4	20	5,75	±0,05
5/16	18	7,25	±0,05
3/8	16	8,75	±0,05
7/16	14	10,30	±0,05
1/2	13	11,80	±0,05
9/16	12	13,30	±0,05
5/8	11	14,80	±0,05
3/4	10	17,9	±0,05
7/8	9	21	±0,05
1'	8	24	±0,05

Filettatura americana UNF ASME B1.1


UNF fine thread ASME B1.1 - Filetage américain UNF ASME B1.1

UNF	P TPI		Toll.
6	40	3,20	±0,03
8	36	3,85	±0,03
10	32	4,45	±0,03
12	28	5,05	±0,05
1/4	28	5,90	±0,05
5/16	24	7,45	±0,05
3/8	24	9,00	±0,05
7/16	20	10,50	±0,05
1/2	20	12,10	±0,05
9/16	18	13,70	±0,05
5/8	18	15,25	±0,05
3/4	16	18,40	±0,05
7/8	14	21,40	±0,05
1'	12	24,45	±0,05
1'-1/8	12	27,60	±0,05
1'-1/4	12	30,80	±0,05
1'-3/8	12	34,00	±0,05
1'-1/2	12	37,15	±0,05

Filettatura GAS Whitworth DIN EN ISO 228

Whitworth pipe thread DIN EN ISO 228

Filetage Gaz cylindrique Whitworth DIN EN ISO 228

GAS	P TPI		Toll.
1/16	28	7,25	±0,05
1/8	28	9,25	±0,05
1/4	19	12,5	±0,05
3/8	19	16	±0,05
1/2	14	20	±0,05
5/8	14	22	±0,05
3/4	14	25,5	±0,05
7/8	14	29,25	±0,05
1'	11	32	±0,05
1'-1/8	11	36,70	±0,05
1'-1/4	11	40,70	±0,05